

Übersicht Maschinenpark
Plasttechnik Hohleborn GmbH

Maschine	Eigenschaften	Schließkraft
BOY	Lichter Holmabstand: 280x254 mm Servogeregelt (besonders energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2017 Spritzeinheit: d = 24 mm --> max. 48 ccm, hochverschleißfest Verschlussdüsen: 1 x Pneumatisch 1 Kernzüge	35 t
ARBURG	Lichter Holmabstand: 320x320 mm Baujahr: 2001 Spritzeinheit: d = 30mm --> max. 78 ccm, hochverschleißfest 1 Kernzüge	50 t
BOY	Lichter Holmabstand: 360*335mm Servogeregelt (besonders energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2022 Spritzeinheit: d = 28 mm --> max. 76 ccm, hochverschleißfest 2 Kernzüge	50 t
BOY	Lichter Holmabstand: 360x335 mm Servogeregelt (energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2015 Spritzeinheit: d = 38 mm --> max. 136 ccm, hochverschleißfest 1 Kernzüge	60 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 470x420 mm Servogeregelt (besonders energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2018 Spritzeinheit: d = 35 mm --> max. 169 ccm, hochverschleißfest Masterbatch Dosierung über Movacolor-System 2x2 Flowcon Verschlussdüsen: 4 x Pneumatisch 2 Kernzüge	90 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 420x420 mm Baujahr: 1999 Spritzeinheit: d = 40 mm --> max. 201 ccm, hochverschleißfest 2 Kernzüge	100 t
ARBURG	Lichter Holmabstand: 470x470 mm Vollelektrisch Baujahr: 2022 Spritzeinheit1: d = 30 mm --> max. 85 ccm, hochverschleißfest Automatische KLT-Wechselstation 2 Kernzüge	100 t
BATTENFELD 2K	Lichter Holmabstand: 570x520 mm Servogeregelt (besonders energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2017 2-Komponenten Spritzgießmaschine Drehteller vorbereitet (750 mm) Spritzeinheit1: d = 40 mm --> max. 251 ccm, hochverschleißfest Spritzeinheit2: d = 25 mm --> max. 61,4 ccm, hochverschleißfest 2x4 Flowcon Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch 4 Kernzüge	160 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 570x570 mm Baujahr: 2003 Spritzeinheit: d = 50 mm --> max. 540 ccm, hochverschleißfest Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 1x hydraulisch 3 Kernzüge	210 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 570x570 mm Baujahr: 2004 Spritzeinheit: d = 50 mm --> max. 540 ccm, hochverschleißfest Verschlussdüsen: 1 x hydraulisch (vorbereitet) 3 Kernzüge	210 t

Übersicht Maschinenpark
Plasttechnik Hohleborn GmbH

BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 630x630 mm Baujahr: 1999 Spritzeinheit: d = 55 mm --> max. 772 ccm, hochverschleißfest Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 1x hydraulisch 3 Kernzüge	270 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 800x720 mm Servogeregelte Doppelpumpe (besonders energieeffiziente) Baujahr: 2019 2-Komponenten Spritzgießmaschine Mit Drehteller (1090 mm) Spritzeinheit1: d = 55 mm --> max. 772 ccm, hochverschleißfest Spritzeinheit2: d = 25 mm --> max. 61,4 ccm, hochverschleißfest phys. Schäumen vorbereitet 2x4 Flowcon Roboter mit servogeregelter A - und C - Achse Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 1x hydraulisch 4 Kernzüge	350 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 900x710 mm Baujahr: 2010 Spritzeinheit1: d = 45 mm --> max. 516 ccm, hochverschleißfest Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 1x hydraulisch 4 Kernzüge	400 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 1000x800 mm Baujahr: 2008 Spritzeinheit: d = 75 mm --> max. 1878 ccm, hochverschleißfest Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 1x hydraulisch 4 Kernzüge	500 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 1000x850 mm Servogeregelt (besonders energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2023 Spritzeinheit: d = 75 mm --> max. 1657 ccm, hochverschleißfest 2x6 Flowcon Roboter mit servogeregelter A - und C - Achse Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 1 x hydraulisch 4 Kernzüge	500 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 1100x950 mm Servogeregelt (energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2012 Spritzeinheit1: d = 75 mm --> max. 1657 ccm, hochverschleißfest Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 1x hydraulisch 4 Kernzüge	650 t
BATTENFELD	Lichter Holmabstand: 1450x1100 mm Servogeregelt (energieeffiziente Ausführung) Baujahr: 2012 Spritzeinheit1: d = 105 mm --> max. 4545 ccm, hochverschleißfest AIRMOULD-Schnittstelle vorhanden Verschlussdüsen: 6 x Pneumatisch, 7x hydraulisch 4 Kernzüge	1000 t