

Übersicht Maschinenpark Plasttechnik Hohleborn GmbH

| Maschine | Eigenschaften | Schließkraft |
|----------------------|---|---------------------|
| BOY | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 280x254 mm zwischen den Holmen • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • Energieeffiziente Ausführung | 35 t |
| ARBURG | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 320x320 mm zwischen den Holmen • 1 Kernzug • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit | 50 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 1 Kernzug • 404x304 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter | 75 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 1 Kernzug • 420x420 mm zwischen den Holmen • Hochverschleißfeste Spritzeinheit | 100 t |
| BATTENFELD 2K | <ul style="list-style-type: none"> • 2-Komponenten Spritzgießmaschine • Servogeregelt • 570x520 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • Mit Drehteller (800mm) | 160 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 3 Kernzüge (frei programmierbar) • 570x570 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 6-fach Kaskade | 210 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 3 Kernzüge (frei programmierbar) • 570x570 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 8-fach Heißkanal (integriert) | 210 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 3 Kernzüge • 630x630 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 6-fach Kaskade | 270 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 2 Kernzüge • 710x710 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit | 350 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 4 Kernzüge (frei programmierbar) • 900x710 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 8-fach Heißkanal (integriert) • 6-fach Kaskade | 400 t |

| | | |
|-------------------|---|--------|
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 4 Kernzüge (frei programmierbar) • 1000x800 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 6-fach Heißkanal (integriert) • 6-fach Kaskade | 500 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Servogeregelt • 4 Kernzüge (frei programmierbar) • 1100x950 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 16-fach Heißkanal(integriert) • 6-fach Kaskade • AIRMOULD-Schnittstelle vorhanden | 650 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Geregelt • 3 Kernzüge (frei programmierbar) • 1120x1020 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 6-fach Kaskade | 800 t |
| BATTENFELD | <ul style="list-style-type: none"> • Servogeregelt • 4 Kernzüge (frei programmierbar) • 1450x1100 mm zwischen den Holmen • Entnahme mit 3-Achs-Roboter • Hochverschleißfeste Spritzeinheit • 16-fach Heißkanal (integriert) • 6-fach Kaskade • AIRMOULD-Schnittstelle vorhanden | 1000 t |